

OGŁOSZENIE

Numer

2026-1

Powstaje w kontekście Projektu

FENX.01.01 – Poprawa efektywności energetycznej procesów produkcyjnych w PPH „GRALBET” Sp. z o.o.

Tytuł

Poprawa efektywności energetycznej cięcia stali w PPH „GRALBET” Sp. z o.o.

Warunki zmiany Umowy

Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonania zmiany Umowy zawartej w wyniku przeprowadzenia Zapytania Ofertowego, w następujących przypadkach:

- a. w wyniku zaistnienia przyczyn niezależnych od Zamawiającego oraz Wykonawcy (przy dochowaniu należytej staranności), skutkujących niemożliwością lub znacznymi opóźnieniami w realizacji Zamówienia, w szczególności czasowy brak dostępności komponentów lub wydłużenie terminów produkcyjnych producenta;
- b. wystąpienia siły wyższej uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu Zamówienia w terminach określonych w Umowie;
- c. zmiany harmonogramu realizacji projektu, w tym wydłużenia terminów realizacji zadań z przyczyn niezależnych od stron;
- d. zmian przepisów prawa mających wpływ na realizację umowy;
- e. konieczności wprowadzenia zmian technicznych nie pogarszających parametrów przedmiotu Zamówienia;
- f. zmiana nie prowadzi do zmiany ogólnego charakteru Umowy, a łączna wartość zmian nie przekracza 50% wartości Zamówienia określonej pierwotnie w Umowie.

Załącznik

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1.

Oś czasu

Data publikacji: 03.03.2026 r.

Termin składania ofert: **10.03.2026 r.**

Dane adresowe Ogłoszeniodawcy

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „GRALBET” Sp. z o.o.

Gralewo-Stacja 194

13-214 Uzdowo

NIP: 571-000-27-78

KRS: 0000035175

Osoby do kontaktu

Malgorzata Kasula

tel.: (+48) 538-628-434

e-mail: malgorzata.kasula@gralbet.com.pl

ZAMÓWIENIE**Tytuł**

Zakup automatycznego stołu do cięcia i optymalizacji prętów stalowych wraz z systemem automatycznego załadunku i składowania

Czy dopuszczalne oferty wariantowe?

Nie

Czy dopuszczalna oferta częściowa?

Nie

Przedmiot zamówienia

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę, instalację i uruchomienie:

- Automatycznego stołu cięcia OPTI-POCKET 65T/3 (lub równoważnego)
- Wersja o długości roboczej 15 m
- Zestaw przygotowawczy Genius
- Automatyczny podajnik Genius
- Para szyn – 7 mb
- Dodatkowy odchylacz i przenośnik odpadów na ziemię
- Przygotowanie elektryczne do ogrodzeń bezpieczeństwa.
- Stojaki składowania RK/3
- Urządzenia do automatycznego zarządzania stojakami

Wymagania techniczne

Automatyczny stół cięcia:

- Sterowanie elektromechaniczne
- Przeznaczenie: cięcie, optymalizacja, składowanie i przemieszczanie prętów stalowych
- Siła ścinająca: min. 65 ton
- Maksymalna średnica pojedynczego pręta: min. 32 mm
- Maksymalna prędkość napędu: min. 115 m/min
- Ilość cięć na minutę: min. 30
- Minimalna długość wyciąganego pręta: 500 mm
- Automatyczna centralka smarowania
- Fotokomórki i ogrodzenia bezpieczeństwa
- Konsola sterownicza z monitorem dotykowym
- Możliwość archiwizacji danych produkcyjnych
- Możliwość zdalnej diagnostyki i połączenia internetowego
- Zgodność z Dyrektywą Maszynową 2006/42/WE
- Zasilanie: 230/400 V, 50 Hz
- Język oprogramowania i instrukcji: polski

Automatyczny podajnik prętów:

- System automatycznego poboru i zliczania prętów
- Sterowanie pneumatyczne
- System rozdzielania prętów według średnicy

System składowania:

- Modułowe stojaki składowania z systemem pneumatycznym
- Automatyczne zarządzanie rozładunkiem prętów
- System zabezpieczający dostęp do strefy pracy (fotokomórki, panele ogrodzeniowe)

Stan

Fabrycznie nowe.

Okres gwarancji

Minimum 12 miesięcy lub minimum 2000 godzin pracy.

Termin realizacji

Maksymalnie 150 dni od dnia zapłaty zaliczki.

Kody CPV

42000000-6 – Maszyny przemysłowe

42630000-1 – Obrabiarki do obróbki metalu

42990000-2 – Różne maszyny specjalnego przeznaczenia

Miejsce realizacji

Kraj: Polska

Województwo: warmińsko-mazurskie

Powiat: działdowski

Gmina: Rybno

Miejscowość: Gralewo-Stacja

Kryteria oceny ofert

Łącznie: 100 pkt

$$P = Pc + Pe + Pw + Pt + Pr + Ps + Pg$$

1. Cena netto – 30 pkt

$$Pc = \frac{C_{min}}{C_{bad}} \times 30$$

2. Łączna energochłonność systemu (kWh) – 25 pkt

$$Pe = \frac{E_{min}}{E_{bad}} \times 25$$

Energochłonność musi być potwierdzona dokumentacją producenta.

3. Wydajność systemu (liczba cięć/min) – 15 pkt

$$Pw = \frac{W_{bad}}{W_{max}} \times 15$$

Wydajność powinna wynikać z dokumentacji technicznej producenta.

4. Termin realizacji – 10 pkt

$$Pt = \frac{T_{min}}{T_{bad}} \times 10$$

5. Czas reakcji serwisu (zdalny) – 10 pkt

$$Pr = \frac{R_{min}}{R_{bad}} \times 10$$

Czas podawany w godzinach.

6. Czas przyjazdu technika – 5 pkt

$$Ps = \frac{S_{min}}{S_{bad}} \times 5$$

7. Okres gwarancji – 5 pkt

- 12 miesięcy – 0 pkt
- 18 miesięcy – 3 pkt
- 24 miesiące i więcej – 5 pkt

Punkty liczone do dwóch miejsc po przecinku.

Za najkorzystniejszą uznaje się ofertę z najwyższą liczbą punktów.

W przypadku równej liczby punktów decyduje niższa cena.

ZAŁĄCZNIK NR 1 – FORMULARZ OFERTOWY

Dotyczy ogłoszenia nr: 2026-1

Tytuł Zamówienia: Poprawa efektywności energetycznej cięcia stali w PPH „GRALBET” Sp. z o.o.

I. Dane Wykonawcy

Nazwa Wykonawcy:

Forma prawna:

Adres siedziby:

NIP:

REGON:

KRS / CEIDG:

Osoba do kontaktu:

Telefon:

E-mail:

II. Oferta cenowa

Oferujemy realizację przedmiotu zamówienia za cenę:

Cena netto (PLN):

Stawka VAT (%):

Cena brutto (PLN):

III. Parametry podlegające ocenie

1. Łączna energochłonność systemu (kWh):

2. Wydajność systemu (liczba cięć/min):

3. Termin realizacji (dni kalendarzowe): (max 150 dni)

4. Czas reakcji serwisu zdalnego (godziny):

5. Czas przyjazdu technika (godziny):

6. Okres gwarancji (miesiące): (min. 12 miesięcy)

IV. Oświadczenia Wykonawcy

1. Oświadczamy, że oferowane urządzenia są fabrycznie nowe.
2. Oświadczamy, że spełniamy wszystkie minimalne wymagania techniczne określone w ogłoszeniu.
3. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z warunkami Zamówienia i nie wnosimy do nich zastrzeżeń.
4. Oświadczamy, że dysponujemy zapleczem technicznym umożliwiającym instalację i serwis na terenie Polski.
5. Oświadczamy, że oferta jest ważna przez 60 dni od dnia jej złożenia.

.....

Data i podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy